

# PHOENIX GRÜN T

EN 499 :  
AWS A 5.1

E 42 0 RR 12  
E 6013

## OMSCHRIJVING

- Rutiel beklede elektrode.
- Minimale spatvorming.
- Zelflossende slak.
- Lasnaden zijn glad, fijngetekend .
- Probleemloos lassen van constructiestaal voor algemeen gebruik.
- Elektrode is te gebruiken in alle positie behalve vertikaal neergaand (diameter 2 mm kan neergaand gelast worden)
- Uitzonderlijke ontstekings- en herontstekingseigenschappen.
- Elektrode is ontworpen voor kleine transformators (42 V nullastspanning).

## GESCHIKT VOOR

S235JRG2 – S355J2 ; St 35;St 45;St 35.8;St 45.8; P235GH, P265GH, P295GH ; fijnkorrelig staal tot S355N en grade M; ASTM A36 en A53 alle grades, A106 grade A,B,C, A135 Grade A,B, A283 Grade A, B, C, D, A366, A285 Grade A,B,C, A500 Grade A,B,C, A570 Grade 30, 33, 36, 40, 45; A607 Grade 45, A668 Grade A, B; A907 Grade 30, 33, 36, 40, A935 Grade 45, A936 Grade 50;.  
API 5L grade B, X42-X56.

## GOEDKEURINGEN

TÜV (0350), RS (2), BV (2Y),GL (2), ÖBB, DB (80.132.01), ABS (2 et E6013), LR (2), DNV (2), FT (E430RR).

## POLARITEIT

DC -, AC

## ANALYSE NEERGESMOLTEN LASMETAAL (% GEWICHT)

C	Mn	Si
0.08	0.55	0.35

## MINIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN VAN HET METAAL

Warmte behandeling	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5[%]	Av[ISO-V] +20°C
onbehandeld	≥ 510	≥ 420	≥ 22	≥ 60 J

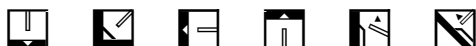
## LASPARAMETERS

Diameter [mm]	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0	6.0
Lengte [mm]	250 / 350	250 / 350	350 / 450	350 / 450	450	450
Stroom [A]	45-65	60-100	85-140	130-200	230-300	280-370

## HERDROGEN

Niet nodig

## LASPOSITIES



JPVN/JC/07-08/REV0

Wij werken continu aan de verbetering van onze producten. Alle in deze datasheet opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving vooraf veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn; derhalve kunnen er ook geen rechten aan worden ontleend.