

BÖHLER FOX A7-A

AWS A 5.4-92 :
EN 1600 : 1997

E 307-16 (mod)
E Z 18 9 MnMo R 3 2

OMSCHRIJVING

- Roestvaste, rutiel-basisch beklede elektrode voor heterogene lasverbindingen en met name het verbinden van staalsoorten met beperkte lasbaarheid alsook voor reparatie- en onderhoudstoepassingen.
- Elektrode is zeer populair en kan voor verschillende toepassingen worden gebruikt.
- Het neergesmolten metaal heeft een hoge ductiliteit, rekbaarheid en een uitstekende weerstand tegen scheurvorming.
- Geen risico op verbrossing voor bedrijfstemperaturen tot -100°C en temperaturen hoger dan 500°C.
- Lasmetaal is bestand tegen koolafzetting tot 850°C.
- Het raadplegen van de fabrikant wordt aanbevolen wanneer de bedrijfstemperatuur hoger is dan 650°C.
- Het lasmetaal doorstaat zonder problemen een warmtebehandeling.
- Neersmelt is koudverstevigend en biedt een goede weerstand tegen cavitatie.
- De ductiliteit blijft goed, zelfs bij hoge opmenging bij moeilijke lasverbindingen of tijdens thermische schokken of koolafzetting.
- Uitstekende legering waarvan het gebruik economisch voordelig is.
- BÖHLER FOX A 7-A is geschikt voor het lassen met gelijkstroom (DC) of wisselstroom (AC).

GEBRUIKSAANWIJZINGEN

Voorverwarm- en interpasstemperaturen volgens de vereisten van het basismetaal.

GESCHIKT VOOR

- Geschikt voor fabricage, reparatie en onderhoud.
- Ongelijksoortige verbindingen.
- Taaie boterlaag en tussenliggende laag voorafgaand aan hardoplossing.
- 14% mangaanstaal.
- 13-17% chroomstaal bestand tegen hitte tot 850°C.
- Pantserstaal.
- Hoog koolstofhoudende staalsoorten en gehard en ontlaten staal.
- Oplassen van tandwielen, klephuizen en turbineschoepen.

GOEDKEURINGEN

TUV-D (09101), SEPROS, CE

STROOM

DC+, AC

RICHTANALYSE VAN ZUIVER LASMETAAL (GEWICHTS%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.1	4.0	1.5	19.5	8.5	0.7

MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN LASMETAAL

Toestand	Waarden	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5[%]	Av[ISO-V] bij +20°C	Av[ISO-V] bij -100°C
Als gelast	Normaal	720	520	35	75 J	-
	Mini-Maxi	≥ 620	≥ 390	≥ 30	≥ 47 J	≥ 32 J

LASPARAMETERS

Diameter [mm]	2.5	3.2	4.0	5.0
Lengte [mm]	350	350	350	450
Stroom [A]	60 - 80	80 - 110	110 - 140	140 - 170

HERDROGEN

120 tot 200°C, gedurende minimaal 2 uur.

LASPOSITIES



JPVN/JC//08-08/REV1

Wij werken continu aan de verbetering van onze producten. Alle in deze datasheet opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving vooraf veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn; derhalve kunnen er ook geen rechten aan worden ontleend.