



UTP 8 C

AWS A5.15 :
DIN 8573 :
ISO 1071 :

E Ni-CI
E Ni-BG 2 2
E Ni

BESCHRIJVING EN TOEPASSINGSGEBIED

- Speciale grafiet-basisch beklede elektrode met de nikkelhoudende kerndraad.
- Geschikt voor constructie- en reparatielassen.
- Koudlassen van grijs, nodulair of smeedbaar gietijzer.
- Machinecarters, pompen, differentiëlen, versnellingsbakken, groeven op zuigers, cilinders, katrollen, drijfwerkkasten van machines,...

LASEIGENSCHAPPEN

- De UTP 8 C heeft een stabiele lasboog en een gunstige neersmeltsnelheid.
- Minimale spatvorming tijdens het lassen in positie met lage stroomsterkten
- Zeer geschikt voor hoeklassen.
- Uitstekende slaklossing en mooi aangevloeide lasrupsen.

GEBRUIKSAANWIJZINGEN

- De giethuid moet van de laszone worden verwijderd.
- Zwakke plekken en scheuren aan de oppervlakte moeten worden hersteld
- Gebruik een korte boog, werken met lage stroomsterkte en rechte en korte lasnaden lassen (50 mm).
- Lasnaad voorzichtig hameren na het lassen om de spanning weg te nemen.
- Voorkom oververhitting in de laszone en, indien nodig, tussenlaag voldoende rustig laten afkoelen.

GESCHIKT VOOR

- Grijs lamellair gietijzer GG 10 – GG 40, inclusief gelegeerd gietijzer, nodulair gietijzer GGG 38 – GGG 60, en alle typen smeedbaar gietijzer.
- Oplassen/bufferen op gelegeerd grijs gietijzer, met name bij constructielassen waarbij afgelast wordt met UTP 86 FN.

STROOM

DC -, AC

RICHTANALYSE VAN HET PURE LASMETAAL (% per gewicht)

C	Fe	Ni
0.9	1.5	rest

MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN VAN HET NEERGESMOLTEN LASMETAAL

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5[%]	Hardheid [HB]
Ca. 460	Ca. 220	Ca. 25	Ca. 180

LASPARAMETERS

Diameter [mm]	2.5	3.2	4.0
Lengte [mm]	300	350	350
Stroom [A]	70 - 90	90 - 130	110 - 160

LASPOSITIES



JPVN/JC/09-08/REV1

Wij werken continu aan de verbetering van onze producten. Alle in deze datasheet opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving vooraf veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn; derhalve kunnen er ook geen rechten aan worden ontleend.